

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Име и адрес на компанията: „Ароматик 2007“ ООД
Гр. Варна, ул. Арх. Петко Момчилов №3

Ние декларираме на собствена отговорност, че продуктът, посочен в тази декларация:

Описание на продукта: **Преносима батерия за зареждане на мобилен телефон**

Бранд: **LDNIO**

Модел:

351	352			

Отговаря на основните изисквания, както и на други приложими клаузи на следните директиви на Европейския Съюз /ЕС/:

Директива 2006/95/ЕС	За нисък волтаж
Директива 2002/96/ЕС	За унищожаването на електрически и електронни отпадъци (WEEE)
Директива 2002/95/ЕС	Ограничението за използване на опасни за околната среда вещества в електронните и електрическите устройства (RoHS)

Както и на следните стандарти и/или спецификации:

EMC Директива: EN 06950-1:2006 + A11:2009
EN 55022:2006
EN 61000-3-2:2006 + A1:2009 + A2:2009
EN 61000-3-3:2008
EN 55024:1998 + A1:2001 + A2:2003

Продукта е маркиран с CE



Дата и подпис:

02.05.2017 г.

Димитър Николов /управител/

